調達要求番号：

<table>
<tr><td colspan="4">陸 上 自 衛 隊 仕 様 書</td></tr>
<tr><td>物品番号</td><td></td><td colspan="2">仕　様　書　番　号</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="4">野菜切裁用調理機</td><td colspan="2">ＧＱ－Ｓ００００９０Ｊ</td></tr>
<tr><td>作　　成</td><td>平成１１年６月１５日</td></tr>
<tr><td>変　　更</td><td>平成２４年６月２７日</td></tr>
<tr><td>作成部隊等名</td><td>補給統制本部　需品部</td></tr>
</table>

1　総則

1.1　適用範囲

この仕様書は，陸上自衛隊において使用する市販品の野菜切裁用調理機について規定する。

1.2　用語及び定義

この仕様書で使用する用語及び定義は，次によるほか，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１による。

1.2.1
市販品

一般市場に流通している物品で，カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2
カタログ

この仕様書においては，製造者等の使用しているカタログをいう。

1.3　種類

種類は，**表**１による。

表１－**種類**

種類	物品番号
１号	７３２０－４１１－４５９９－５
２号	７３２０－４１１－７２８２－５

1.4　製品の呼び方

製品の呼び方は，仕様書の名称及び種類による。

例　野菜切裁用調理機，１号

1.5　引用文書

この仕様書に引用する次の文書は，この仕様書に規定する範囲内において，この仕様書の一部を成すものであり，入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a)　**規格**

ＮＤＳ Ｚ ８０１１　　　角形銘板

b)　**仕様書**

ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１　　陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2　一般的事項

本仕様書に規定していない事項は，製造者の規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

3　製品に関する要求

3.1　品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は，調達品目表による。

3.2　性能等

性能等は，調達品目表によるほか，電源及びガスの種類は，調達要領指定書によるものとする。

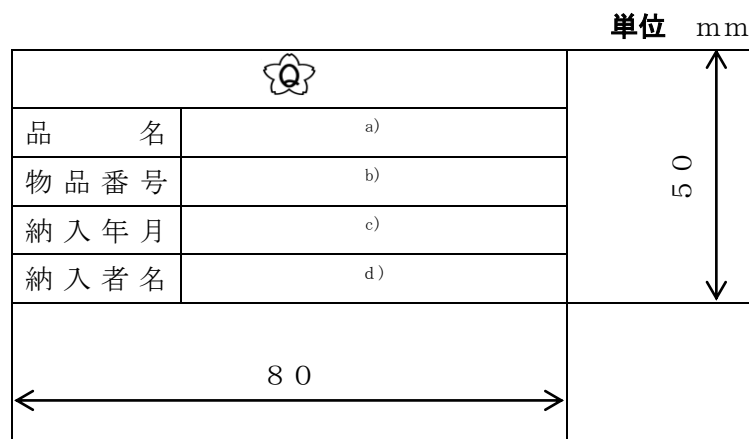
3.3　製品の表示

製品の表示は，次による。

a)　材料は，ＮＤＳ　Ｚ　８０１１のアルミニウム板とする。

b)　用字及び字体は，ＮＤＳ　Ｚ　８０１１による。

c)　銘板の寸法は，ＮＤＳ　Ｚ　８０１１番号 40 による。

d)　様式は，**図 1** による。

注記　寸法は，標準を示す。

注 a)　製品の呼び方を記入する。

b)　該当する物品番号を記入する。

c)　納入年月を記入する。

例　２０１３年１月

d)　納入者の名称又はその略号を記入する。

図 1－銘板

4　品質保証

監督及び検査は，契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

5　出荷条件

包装は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，商慣習による。

6　その他の指示

6.1　附属品

附属品は，調達品目表による。

6.2　サービス網

製造者は，納地に対して２４時間以内に対応できるサービス網（土日及び祝日を問わずに連絡が取れて故障などの応急対処ができる。）を有するものとする。

6.3　納入書類

6.3.1　添付書類

契約の相手方は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，本品目１セットごとに**表2**に示す書類を納地先へ添付するものとする。

表2－添付書類

名称	部数	注記
取扱説明書	各１部	ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ００００００１の箇条7による。 日本語版とし，合冊できるものとする。
整備資料(第１種)		
部品表(第１種)		
アフターサービス連絡表		納地近傍の営業所等名，所在地及び電話番号が明記されているものをいう。

6.3.2　提出書類

契約の相手方は，契約後速やかに，調達要領指定書によって指定する場合を除き，**表3**に示す書類を補給統制本部需品部に各２部及び納地先の各補給処装備計画部需品課(関東補給処においては，松戸支処需品部補給整備課)に各２部を提出するものとする。

表3－提出書類

名称	部数	注記
取扱説明書	各４部	ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ００００００１の箇条7による。 日本語版とし，合冊できるものとする。
整備資料（第１種）		
部品表（第１種）		
アフターサービス一覧表		全国の支店及び営業所等名，所在地及び電話番号の一覧が明記されているものをいう。

調達品目表

調 達 要 求 番 号		仕様書番号	ＧＱ－Ｓ０００００９０Ｊ
調 達 要 求 年 月 日		作成年月日	平成２４年６月２７日
物 品 番 号 等		作成部隊等名	補給統制本部　需品部

1　調達品目

品名	カタログ製品名[a]	
野菜切裁用調理機，１号	三相２００ Ｖ	㈱榎村鉄工所　ＭＬ－２０１Ｋ ㈱アイホー　ＦＳ－５１ ㈱中西製作所　ＭＳＩ－０４ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
	単相１００ Ｖ	㈱榎村鉄工所　ＭＬ－１０１Ｋ ㈱中西製作所　ＭＳＩ－０４ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
野菜切裁用調理機，２号	三相２００ Ｖ	㈱榎村鉄工所　ＭＧ－２０１Ｋ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
	単相１００ Ｖ	㈱アイホー　ＦＳ－３５　標準型 ㈱榎村鉄工所　ＭＧ－１０１Ｋ ㈱中西製作所　ＯＳＩ－０６Ｓ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）

注[a]　この調達品目表に記載したカタログ製品名は，製品を選定するときの参考として例示したものであり，当該製品を指定するものではない。

2　性能等

同等と判断する要求基準は，次による。

a)　寸法は，次による。

単位 ｍｍ

項目	１号	２号
幅	７１０以下	６８５以下
奥行	１　１８５以下	１　１００以下
高さ	１　３５０以下	１　３５０以下

b)　調理機は，切裁する材料を搬送部に置くことによって自動的に運ばれ，それぞれ所望の長さ及び形に切裁可能なものとする。

c)　電動機及びスイッチは，防滴型であるものとする。

d)　コンベアベルト及び変速ベルトは，継ぎ目のない耐水性のものとする。

e)　調理機は，安全装置付きとし，野菜投入口及び切裁野菜出口から切裁刃に手が届かないものとする。

調達品目表（続き）

f)　切裁能力は，次による。

項目	１号	２号
切裁能力（葉裁）ｋｇ／ｈ	３５０以上	１５０以上
切裁の形	輪切り，短冊切り，千切り，笹切り，おろし	

3　附属品

附属品は，次による。

項目		数量
附属品	一枚刃　ＡＳＳＹ	各１
	二枚刃　ＡＳＳＹ	
	輪切りプレート	
	短冊切りプレート	
	角千切りプレート	
	おろしプレート	
	丸千切りプレート	
	笹切りガイド	
	収納箱	
	標準工具	１式